



MAXEPOX[®]

PRIMER-W

EPOXY PRIMER À BASE D'EAU POUR POLYURETHANE ET REVETEMENT EPOXYDIQUE SYSTEME

DESCRIPTION

MAXEPOX[®] PRIMER-W est un composant à deux composants à base d'eau conçue comme Primaire pour les revêtements en polyuréthane et époxydique Dans l'exécution des travaux d'imperméabilisation et de plancher.

DOMAINES D'APPLICATION

Comme primer sur des substrats neufs ou anciens de Béton, mortier, métal, briques, carreaux de céramique pour les revêtements en polyuréthane epoxydique, Imperméabilisation des toitures, des terrasses, de Réservoirs d'eau canaux, etc. Etanchéité et préparation du sol a l'exécution de Zones industrielles, parking, Hangars centres commerciaux,

AVANTAGES

Excellente adhérence sur le substrat.
Convient pour l'application sur surface mouillée.
Appliquer par pulvérisation manuelle ou airless.
Convient à l'application verticale ou horizontale surface.
non toxique, non inflammable Et sans odeur.
Convient pour les zones non ventilées.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface

La surface doit être structurée, solide, sans Ciment laitance et aussi uniforme que possible et de préférence avec une légère rugosité c'est-à-dire ouverte Surface texturée. Il doit être propre et exempt de Peintures, revêtements, efflorescence, particules lâches Graisses, huiles, agents de durcissement, Poussières, croissance organique ou Autres contaminants pouvant affecter l'adhérence.

Mélange:

MAXEPOX[®] PRIMER-W est fourni en pré-pesée Ensemble à deux composants. Premièrement, prémélangez le Composants séparément puis versez Durcisseur B dans le composant A résine Mélanger manuellement ou de préférence en utilisant une vitesse faible (300-400 tr / min maximum) pendant 2-3 minutes jusqu'à obtenir un produit homogène . Ne pas mélanger pendant une période prolongée Utiliser un mélangeur à grande vitesse, qui peut chauffer Mélanger ou introduire des bulles d'air.

Application

MAXEPOX[®] PRIMER-W est appliqué par Un rouleau une brosse ou un spray airless Si utilisé un airless Pulvérisation, il peut être dilué avec le minimum Quantité d'eau qui permet son application.

Appliquer MAXEPOX[®]PRIMER-W avec une consommation de 0,20-0,30 kg / m2 Par pelage. En fonction de la porosité du support. Surfaces avec Une porosité élevée peut demander deux couches. Avant d'appliquer l'époxy ou polyuréthane revêtement.

séchage

Laisser sécher parfaitement MAXEPOX[®]PRIMER-W De 12 à 24 heures, à 20 ° C et à 50% de R.H., avant Appliquer le revêtement en polyuréthane ou époxy .

CONSOMMATION

Consommation estimée pour MAXEPOX[®]PRIMER-W Est de 0,20 - 0,30 kg / m2 par couche

INDICATIONS IMPORTANTES

Éviter le contact avec l'eau, l'humidité, la rosée, Condensation, etc les premières 24 heures et avant Condensation, etc les premières 24 heures . Permettre à de nouveaux béton et mortier Minimum 28 jours avant application du MAXEPOX PRIMER -W . Utilisez le rapport de mélange A à B recommandé. N'ajoutez pas de solvants, diluants, adjuvants ou Autres composés.

Pour les autres utilisations non spécifiées sur cette fiche technique ou d'autres informations, consultez le Département Technique de TECHNOLOBAT SARL.

EMBALLAGE

MAXEPOX®PRIMER-W est livré en pré-pesée Ensemble à deux composants de 10 kg et 20 kg. Il Est disponible en couleur grise . Douze mois dans son original non ouvert emballage.

SÉCURITÉ ET SANTÉ

MAXEPOX®PRIMER-W N'est pas un produit toxique Mais le contact direct avec la peau et les yeux doit être Évitées Utiliser des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité Pendant l'application. En cas de contact avec la peau laver Avec de l'eau et du savon. En cas d'oeil Rincer immédiatement à fond avec un chiffon propre Mais ne frottez pas Si l'irritation persiste, Assistance médicale. Ne pas inhaler les vapeurs Chauffage et combustion. En cas d'ingestion, Demander une assistance médicale immédiate. Ne pas se faire vomir .

TECHNICAL DATA

Product characteristics	
General appearance and colour for component A	Homogeneous grey paste
General appearance and colour for component B	Translucent-yellowish liquid
A:B mixing ratio for matt/gloss version, (by weight)	5:1
Application and curing conditions	
Minimum application and substrate temperature (°C)	> 10
Pot life at 20 °C (min)	120
Drying-time and recoat-time at 20 °C, (hours)	12-24
Flash point, (°C)	Non-flammable
Consumption	
Consumption per coat (kg/m ²)	0,20 – 0,30

GUARANTEE

Les informations contenues dans cette notice sont basées sur notre expérience et nos connaissances techniques, Des tests de laboratoire et du matériel bibliographique. DRIZORO® S.A.U. Se réserve le droit d'introduire des modifications. Sans préavis. Toute utilisation de ces données au-delà des fins expressément spécifiées dans la notice ne sera pas la Responsabilité

de la Société, sauf autorisation de notre part. Nous n'accepterons aucune responsabilité dépassant la valeur de Le produit acheté. Les données sur les consommations, les mesures et les rendements sont données à titre indicatif et Basé sur notre expérience. Ces données sont sujettes à des variations dues aux conditions atmosphériques et aux chantiers Des variations raisonnables par rapport aux données. Afin de connaître les données réelles, un test Sur le chantier doit être fait, et il sera effectué sous la responsabilité

du client. Nous n'accepterons pas Responsabilité supérieure à la valeur du produit acheté. Pour tout autre doute, consultez notre Technical Département. Cette version du bulletin remplace la précédente.



Technolobat Sarl
Direction générale: Hai essalam khraicia
alger
show room: Hai djirou cheraga alger
Tel. 0661693026/27 Fax.00213383349
e-mail:technolobatsarl@gmail.com site
web: www.drizoro.com

ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

