



# MAXEPOX<sup>®</sup>

## Floor

### Résine époxydique pour revêtement de sol aux exigences élevées



Liants époxy pigmentés bi-composant, sans solvant, conçu pour fournir un système de revêtements de sol avec une très haute résistance mécanique et des propriétés élevées pour la protection des sols contre les attaques chimiques, apte pour des zones alimentaires anti poussière et anti bactérie.



#### Domaines d'applications

- Revêtement approprié pour la protection chimique et la résistance à l'abrasion pour les laboratoires pharmaceutiques et industrie chimique, usine et hangar de stockage, parking, laboratoires pour la production alimentaire (anti poussière/ anti bactéries), etc.
- Revêtement époxy haute performance avec excellent finition décorative grâce à la qualité de ces pigments pour les centres commerciaux, centres de loisirs, salles de conférence, bureau bâtiments, halls d'exposition, etc.
- Système multicouche antidérapant avec sable de scilice: zones de traitement humide, étapes, rampes d'accès, quais de camions, zones de chargement, salle mécanique, chambres froides, zones d'entretien, etc.
- Revêtement protecteur sur les boîtes de drainage, retenant réservoirs ou zones exposées à des déversements et éclaboussures de composés chimiques

#### Avantages

- Haute résistance à l'abrasion et à l'usure. Convient pour les zones à fort trafic routier et les zones industrielles.
- Très bonne résistance chimique contre une large gamme de composés chimiques: huiles et graisses, essence, solutions acides et alcalines, solvants, sels, etc.
- Excellente adhérence sur le béton et le ciment substrats de mortier.
- Fournit un continu, sans couture, uniforme et surface compacte, avec une finition anti-poussière.
- Facile à nettoyer et à entretenir.
- Large gamme d'applications possibles: systèmes multicouches auto-lissant auto-nivelant, système filmogène, mortier époxydique pigmenté
- Durcissement rapide et mise en service.
- Respectueux de l'environnement: non-toxique, époxy, Ininflammable et sans solvant produit. Convient pour les zones à pauvre ventilation.

## Mode d'application

### Préparation du support :

La surface à revêtir doit être structurellement saine, ferme, sans laitance de ciment et uniforme possible, et de préférence avec une légère rugosité, c'est-à-dire une surface texturée ouverte. Il doit être sec, propre et sans peinture, sans revêtement, sans efflorescence particules, graisse, huiles, agents de cure, déblocage de forme agents, poussières, plâtres de gypse, croissance organique ou tout autre contaminant pouvant affecter l'adhésion. La teneur en humidité de surface ne devrait pas dépasser 4%.

Pour béton absorbant et mortiers de ciment, fournir un texturation mécanique par disque abrasif, sablage à sec, scarification ou autre méthode abrasive atteindre au moins une surface légèrement texturée. Enfin, aspirer la poussière et particules libres.

Tous les petits vides, trous, nids d'abeilles, cavités, une fois ouvertes doit être patchées avec un mortier à base d'époxy

### Joint et fissures

Fissures statiques sans mouvement, une fois ouvertes et acheminées à une profondeur minimale de 2 cm, doit être réparé avec MAXROAD® ou autre mortier de réparation sol pour fournir une surface plane.

Joints de dilatation et fissures / fissures soumis à des mouvements, une fois ouverts doivent être scellés avec un Mastic approprié de la gamme MAXFLEX®.

### Mélange

MAXEPOX® Floor est fourni en pré-pesée ensemble à deux composants. Pré-mélangez les composants séparément, puis versez le durcisseur, composant B, dans la résine, composant A.

Mélanger manuellement ou de préférence en utilisant une basse vitesse une perceuse (300-400 tr / min maximum), équipée d'un mélangeur approprié pour les liquides pendant environ 2-3 minutes jusqu'à réaliser un produit homogène en couleur et apparence. Ne pas mélanger pendant une période prolongée ni utiliser un mélangeur à grande vitesse, qui peut chauffer le mélange ou introduire des bulles d'air.

Vérifier le tableau de données techniques pour la durée de vie du produit (30 minutes à 20 ° C). Ce pot-life est grandement réduit avec des températures plus élevées.

Si la préparation d'un mortier époxy fluide est requis, il est conseillé de verser le liant (A + B) dans un récipient propre, puis ajouter la silice, tout en mélangeant bien jusqu'à obtenir un mortier homogène de couleur et d'aspect.

Le liant: le rapport de mélange global est de 1: 1-0,7 par poids. En cas de préparation d'un mortier à la truelle, le liant: le rapport de mélange global est de 1: 6 en poids.

### Application du primaire:

Sur les surfaces poreuses, appliquer de l'époxy sans solvant primaire MAXEPOX® avec une consommation de 0,25-0,30 kg / m<sup>2</sup> au pinceau ou au rouleau et laisser sécher de 14 à 16 heures mais pas plus tard que 24 heures. Si le substrat peut avoir une humidité résiduelle, appliquer une couche de l'eau primaire époxy MAXEPOX® PRIMERW avec une consommation estimée de 0,25-0,30 kg / m<sup>2</sup> par couche, en fonction de la porosité du substrat. Laissez ce revêtement sécher complètement avant d'appliquer MAXEPOX® FLOOR, c'est-à-dire environ 12 à 24 heures, en fonction de la température, de l'humidité relative et des conditions de ventilation.

### Revêtement filmogène pur :

Sur des substrats de très faible ou de non porosité, il ne sera pas nécessaire d'utiliser un apprêt. Appliquer directement MAXEPOX® FLOOR (composants A + B) à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau à empilage court ou d'un pulvérisateur sans air en deux couches croisées, avec un temps minimum de 6 heures et un maximum de 24 heures.

### Système multicouche de diffusion antidérapant:

Une fois l'apprêt non collant, appliquer une première couche de MAXEPOX® FLOOR (composants A + B) au pinceau, au rouleau à faible encombrement ou à l'aide d'un pulvérisateur sans air, avec une consommation estimée de 0,50 à 0,60 kg / m<sup>2</sup> et bien qu'il soit encore frais, versez le sable de silice 0308 ou 0204, en fonction de la rugosité désirée, avec une couverture estimée de 1,0-1,5 kg / m<sup>2</sup>. Une fois sec, c'est-à-dire après 24 heures, balayer et aspirer la surface pour enlever l'excès de sable et appliquer une seconde couche de MAXEPOX® FLOOR (composants A + B) comme couche de finition avec une consommation estimée de 0,50 à 0,6 kg / m<sup>2</sup>.

### Mortier fluide (1,0-2,0 mm d'épaisseur):

Une fois l'apprêt non collant, appliquer un mélange composé de MAXEPOX® FLOOR (composants A + B) puis versez le sable de silice 0204 (composant C) en proportion de 1: 1-0,7 à l'aide d'une truelle dentée jusqu'à une épaisseur maximale de 2 mm. Avant que le matériau commence à durcir, de 15 à 20 min, utilisez un rouleau à pointes pour obtenir une finition optimale et éliminer les éventuelles bulles d'air sur la surface.

### Mortier appliqué à la truelle:

Une fois l'apprêt non collant, appliquer uniformément MAXEPOX® FLOOR (composants A + B + C) à l'aide d'une truelle métallique à l'épaisseur désirée en couches de 2 à 10 mm maximum. Terminer avec la truelle de finition.

### Conditions d'application

La température ambiante et de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée. Ne pas appliquer avec R.H. plus de 85%. Vérifiez l'humidité relative et le point de rosée avant l'application.

Avec des températures basses, des niveaux d'humidité élevés ou les deux, utilisez de l'air sec et chaud pour obtenir les conditions appropriées, comme avec un système de soufflerie d'air électrique.

Attention ! des températures supérieures à 30 ° C entraînent une prise rapide du produit après mélange des composants A et B, l'application par un professionnel qualifié est recommandée dans ce cas de figure.

### Consommation

**Revêtement filmogène:** La consommation estimée pour MAXEPOX® FLOOR varie de 0,25-0,30 kg / m<sup>2</sup> par couche (une consommation totale de 0,60-0,7 kg / m<sup>2</sup>, appliquée en deux couches), pour obtenir un séchage total épaisseur de film d'environ 340 à 400 µm (170 - 200 µm par couche).

**Système multicouches autolissant autonivellant (valable pour système antidérapant) :** La consommation estimée pour MAXEPOX® FLOOR varie de 0,5-0,6 kg / m<sup>2</sup> par couche (une consommation totale de 1,0-1,2 kg / m<sup>2</sup>) et environ 1,0-1,5 kg / m<sup>2</sup> de sable de silice.

**Mortier fluide:** La consommation estimée est de 2,0 kg / m<sup>2</sup> · mm (1,0 kg / m<sup>2</sup> · mm de MAXEPOX® FLOOR et 1,0 kg / m<sup>2</sup> of de sable de silice). L'épaisseur maximale recommandée par application est de 2,0 mm.

**Mortier sec à la truelle:** La consommation estimée est de 2,1 kg / m<sup>2</sup> of mm de mortier (0,3 kg / m<sup>2</sup> of mm de MAXEPOX® FLOOR et 1,8 kg / m<sup>2</sup> · de sable de silice). L'épaisseur maximale recommandée par couche est de 10 mm.

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif seulement et peuvent varier en fonction de la porosité, de la texture, des conditions du substrat et de la méthode d'application. Nous recommandons toujours de d'effectuer un test préliminaire sur site pour connaître exactement la consommation totale.

## Durcissement

Laisser MAXEPOX® FLOOR durcir 1 jour pour la circulation des piétons et 4 jours pour un service complet, à 20 °C et 50% R.H. Les applications à basses températures, humidité élevée et / ou mauvaises conditions de ventilation nécessitent un temps de séchage plus long.

## Nettoyage

Tous les outils de mélange et d'application doivent être nettoyés immédiatement avec DILLUANT à SOLVENT après utilisation. Une fois le produit mûri, il ne peut être retiré que par des moyens mécaniques.

## Emballage

Le MAXEPOX® FLOOR est fourni dans un ensemble de 25 kg pré-pesé à deux composants: Composant A dans un fût de 20 kg et Composant B dans une boîte de 5 kg.

## Stockage

Doize mois dans son emballage d'origine non ouvert. Conserver dans un endroit frais, sec et couvert, à l'abri de l'humidité, du gel et de la lumière directe du soleil, à des températures comprises entre 5 °C et 35 °C.

Le stockage à des températures inférieures à 5 °C peut entraîner la cristallisation des composants du produit. Si cela se produit, il faut le chauffer lentement à température modérée pendant qu'il est régulièrement agité jusqu'à obtenir son apparence homogène et originale sans grumeaux.

## Sécurité et santé

MAXEPOX® FLOOR n'est pas un produit toxique mais un contact direct avec la peau et les yeux doit être évité. Utilisez des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité pendant l'application. En cas de contact avec la peau, laver la zone affectée avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau propre, mais ne pas frotter. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

Consulter la fiche de données de sécurité pour MAXEPOX® FLOOR.

La mise au rebut du produit et de son emballage doit être effectuée conformément aux réglementations officielles en vigueur et sous la responsabilité de l'utilisateur final du produit.



## Résistance aux produits chimique

TABLE I.- RESISTANCE TO ACIDS

Chemical Substance / Compound	Concentration (% by weight)	Result
Acetic, acid	2	+
	10	-
Acrylic, acid	2	+
	10	-
Hydrochloric, acid	10	(+)
	20	-
Citric, acid	5	+
Hydrofluoric, acid	2	+
	2	+
Formic, acid	10	-
	15	+
Phosphoric, acid	50	-
	2	+
Lactic, acid	10	(+)
	15	+
Nitric, acid	50	-
	5	+
Sulphuric, acid	50	-
	5	+
Tannic, acid	5	+
Tartaric, acid	5	+

TABLE II.- RESISTANCE TO SOLVENTS

Chemical Substance / Compound	Concentration (% by weight)	Result
Acetone	Pure	(+)
Dichloroethane	Pure	-
Ethylene glycol	Pure	(+)
Phenol	Pure	-
Formaldehyde	Pure	(+)
Glycerine	Pure	(+)
Methanol	Pure	(+)

TABLE III.- RESISTANCE TO OILS, GREASES & FUELS

Chemical Substance / Compound	Concentration (% by weight)	Result
Animal oil	Pure	+
Motor oil	Pure	+
Diesel oil	Pure	+
Petroleum	Pure	+
White-spirit	Pure	+

TABLE IV.- RESISTANCE TO ALKALIS & SALT SOLUTION

Chemical Substance / Compound	Concentration (% by weight)	Result
Ammonia, solution	10	+
Sodium hypochlorite	2	+
	20	(+)
Potassium hydroxide	20	+
Potassium permanganate	5	+
	10	(+)
Hydrogen peroxide	1	+
	10	+
Calcium sulphate	10	+
Potassium sulphate	10	+
Ammonium sulphate	10	(+)
Sodium hydroxide	10	+

Test results after 500 hours at 20 °C:  
 + Resistant  
 (+) Resistant Occasionally  
 - Non-resistant

## Caractéristiques techniques

<b>Product characteristics</b>	
<i>CE Marking, UNE-EN 13813</i>	
Description: Synthetic resin screed. EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR14,7	
Uses: Wearing surface for indoor applications in construction	
General appearance and colour for component A	Coloured homogeneous paste
General appearance and colour for component B	Translucent-yellowish liquid
A:B mixing ratio, (by weight)	4:1
A+B:C mixing ratio for fluid mortar, (by weight)	1:0,7
A+B:C mixing ratio for dry mortar, (by weight)	1:3
A+B+C solid content, (% by weight)	100
A+B density, (g/cm <sup>3</sup> )	1,45 ± 0,1
Density for fluid mortar / dry mortar, (g/cm <sup>3</sup> )	1,90 / 2,0 ± 0,1
Flash point	Non-flammable
<b>Application and curing conditions</b>	
Application conditions, T (°C) / R.H. (%)	8 – 30 / < 85
Pot life at 10 °C/ 20 °C/ 30 °C, (min)	45 / 30 / 10
Drying-time to touch at 20 °C, (hours)	6-8
Waiting time between coats at 20 °C, (hours)	6-24
Curing time at 20 °C, (days)	
- Pedestrian traffic	1
- Light traffic	3
- Heavy road traffic	4
<b>Cured fluid mortar characteristics</b>	
Flexural strength at 28 days, EN 13892-2 (MPa)	32,6
Compressive strength at 28 days, EN 13892-2 (MPa)	61,0
Adhesion on concrete at 28 days, EN 13892-8 (MPa)	> 3 (breaks concrete)
Slip/skid resistance value, UNE-ENV 12633 (Rd)	Class 3
Resistance to severe chemical attack, EN 13529 (Reduction in Shore hardness)	Class I: G-1 (4%), G-9 (6%), G-11 (4%) Class II: G-1 (6%), G-9 (10%), G-11 (5%)
Reaction to fire, UNE EN 13501-1	B <sub>FL</sub> – s1
<b>Thickness / Consumption*</b>	
Pure coating	
- Thickness per coat / total application, (µm)	170 – 200 / 340 – 400
- Consumption per coat / total application, (kg/m <sup>2</sup> )	0,25 – 0,3 / 0,5-0,6
Anti-slip broadcast multilayer system	
- Total thickness, (mm)	1,0-2,0
- Consumption of resin per coat / total application, (kg/m <sup>2</sup> )	0,5-0,6 / 1,0-1,2
- Consumption of DRIZORO SILICA per application, (kg/m <sup>2</sup> )	1,0-1,5
Fluid epoxy mortar	
- Binder to DRIZORO SILICA 0204 mixing ratio, (by weight)	1:1
- Thickness per application, (mm)	1,0-2,0
- Consumption per application, (kg/m <sup>2</sup> .mm)	2,0
Trowelable epoxy mortar	
- Binder to DRIZORO SILICA 0308 mixing ratio, (by weight)	1:6
- Thickness per application, (mm)	2,0 – 10,0
- Consumption per application, (kg/m <sup>2</sup> .mm)	0,3

\*Ces données techniques peuvent varier en fonction de la qualité du support, la porosité, la manière d'application et les conditions d'applications



Produit fabriqué par TECHNOLOBAT SARL pour DRIZORO INDUSTRIE ALGERIE  
Autorisation DRIZORO S.A.U Madrid Espagne



ISO 9001



ISO 14001

**Garantie :**

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre expérience et nos connaissances techniques, obtenues par des essais en laboratoire et de matériel bibliographique. DRIZORO® S.A.U. se réserve le droit de modification sans préavis. Toute utilisation de ces données au-delà de ce qui est précisé dans la notice ne sera pas de notre responsabilité si ce n'est pas confirmé par écrit par notre entreprise. Les données sur la consommation, la mesure et le rendement sont sujettes à variations selon les conditions et les différentes applications. Afin de connaître les données effectives, un test sur le chantier doit être effectué et il sera exécuté sous la responsabilité du client. Nous ne pouvons pas accepter une responsabilité au-delà de la valeur du produit acheté. Pour tout doute, consulter notre département technique. Cette version de fiche technique remplace la précédente.