

TECHNOLOBAT
Produits et Solutions pour la Construction

MAXFLOOR[®]

Revêtement epoxy en base aqueuse pour la finition des sols et la peinture des surfaces en general



DESCRIPTION

MAXFLOOR est une formule époxydique à deux composants en émulsion aqueuse. Le produit est présenté en deux versions.

MAXFLOOR MATE pour finitions mate satinées

MAXFLOOR BRILLO pour finition brillants satinées

USAGES

Revêtement ou imprégnation des sols en béton ou parois en plâtre dans des :
hopitaux,garages,laiteries,boucheries,cuisines nucléaires et des industries chimiques en général.
Revêtement d'acier et surfaces très polies .
Base pour systèmes époxy sans dissolvants.

AVANTAGES

Adhérence excellente au béton et à l'acier.
Module élastique compatible avec les mouvement thermiques du support.
Résistances excellente à l'abrasion .
Facilité de nettoyage .
Exempte de dissolvant organiques .
Pratiquement inodore .

INSTRUCTION D'APPLICATION

Mélange : MAXFLOOR est fourni en sets prédosés. Le durcisseur composant B et versé sur la résine, composant A. Pour garantir la réaction correcte des deux composants, s'assurer de verser tout le composant B. le mélange peut se faire à la main ou à l'aide d'une malaxeur à basse vitesse jusqu'à obtenir un produit de couleur et d'aspect homogène.une fois bien mélangé, il est recommandé de vider tout le contenu dans un récipient propre.

Vérifier dans le tableau des caractéristiques techniques le « pot life » ou temps que met le produit à durcir dans le récipient . le « pot life »de 10 kg .a une température de 20°C,et de 2 heure.

Préparation de la surface

Tous les supports à revêtir devront être correctement préparés conformément aux indications de notre note technique préparation des surfaces en béton pour l'application postérieure de revêtement époxy.

Béton ou céramique les supports en béton ou céramique pourront être humide mais le produit ne devra pas s'appliquer sur des surfaces inondées ou sur lesquelles il Ya un flux d'eau

Acier Traiter au jet de sable ou de grenaille jusqu'au degré AS 2.5 des normes suédoises les surfaces doivent être sèche et exemptes de poussière lorsqu'on appliquera la base sur des superficies métalliques on prêtera une attention particulière aux conditions de séchage car si ce dernier n'est pas rapide il pourra apparaitre des problèmes d'oxydation.

Application pour la réaction correcte de ses composants la température minimale du support devra être de 10°C et l'humidité relative de l'aire inférieure à 80%.

On peut appliquer MAXFLOOR sur d'autres types de peintures ou de revêtement avec ou sans dissolvants déjà durcis et faciliter ainsi une bonne adhérence entre le revêtement durci et le nouveau. Le comportement sur des supports variés comme époxy, polyester, polyuréthane, bitumes, enrobes asphaltique, ect.

Temps ouvert : Ce produit peu eêtre repeint à tout moment

Nettoyage : les outils de travail et les taches faites avec ce produit peu peuvent se nettoyer à l'eau avant leur durcissement.

INDICATIONS IMPORTANTES

Pour usage intérieur uniquement.

N'ajoutez pas de solvants, d'agrégats adjuvants ou tout autre composant.

Évitez la condensation de l'eau, l'humidité et contact avec l'eau pendant au moins 72 heures après application.

COULEURS

Blanc, gris, vert, rouge et beige. Sur commande spéciale on peut le fournir dans d'autres couleurs

Consommation

La consommation estimée pour MAXFLOOR varie de 0,5 à 0,3 kg/ m2 par couche, appliquez au moins deux couches Pour une protection optimale et leur apparence peut varier en fonction de l'état de surface et de la rugosité.

STOCKAGE

Un an, dans des pots fermés, en un endroit sec.

Des stockages prolongés et en dessous de 5°C entraînent la cristallisation du produit. En ce cas, pour rendre au produit ses conditions normales il faut le chauffer pendant deux heures à 80-90°C tous en l'agitant régulièrement

DONNES TECHNIQUES

| | |
|---|----------------|
| Proportion composant A-B (en poids) | 4 : 1 |
| Solides (%) | 50-55 |
| Temps de durcissement 10°C/20°C/30°C (jours) | 8 /5/3 |
| Temps de séchage à la poussière ,65% HR (h) | 13.5 |
| Dureté Persoz 1 /2/7/14 jours à 20°C | 60/90/220/255 |
| Pot life 10°C /20°C/30°C minute | 180/120/60 |
| Extensibility erichssen 7/14 jours DIN 52.168 | 7,0/5,5 |
| Résistance a l'eau sur (ALUMINIUM) à 20/90°C | 6 mois/6heures |



Produit fabriqué en Espagne par DRIZORO S.A.U distribué exclusivement en Algérie par TECHNOLOBAT



ISO 9001



ISO 14001

Garantie :

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre expérience et nos connaissances techniques, obtenues par des essais en laboratoire et de matériel bibliographique. DRIZORO® S.A.U. se réserve le droit de modification sans préavis. Toute utilisation de ces données au-delà de ce qui est précisé dans la notice ne sera pas de notre responsabilité si ce n'est pas confirmé par écrit par notre entreprise. Les données sur la consommation, la mesure et le rendement sont sujettes à variations selon les conditions et les différentes applications. Afin de connaître les données effectives, un test sur le chantier doit être effectué et il sera exécuté sous la responsabilité du client. Nous ne pouvons pas accepter une responsabilité au-delà de la valeur du produit acheté. Pour tout doute, consulter notre département technique. Cette version de fiche technique remplace la précédente.